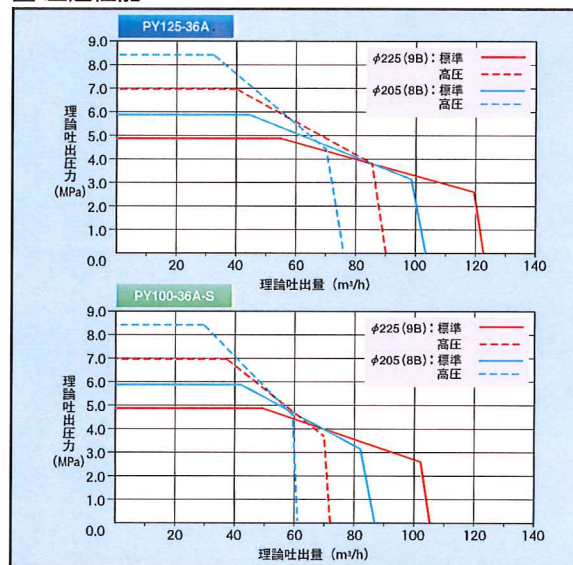


■ 主要諸元

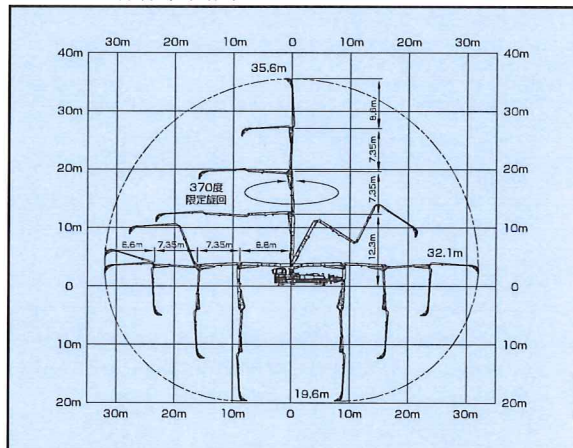
形 式	PY125-36A		PY100-36A-S	
	8B仕様	9B仕様	8B仕様	9B仕様
最大吐出量	103m³/h×5.9MPa	124m³/h×4.9MPa	87m³/h×5.9MPa	105m³/h×4.9MPa
最大吐出圧力	7.5MPa	9.0MPa	6.1MPa	7.3MPa
残コン排出方式	水洗		水洗	
最大骨材寸法	40mm		40mm	
コンクリートシリンダ数	2		2	
シリンダ径×ストローク	φ205×2,100mm		φ205×1,900mm	
ホッパ	0.5m³		0.5m³	
地上高	約1,250mm		約1,250mm	
形 式	複動ピストン式		複動ピストン式	
配管洗浄時	最大吐出量 25m³/h		最大吐出量 25m³/h	
最大吐出圧力	8.0/6.6MPa		8.0/6.6MPa	
車体洗浄時	最大吐出量 40L/min		最大吐出量 40L/min	
最大吐出圧力	7.0/5.7MPa		7.0/5.7MPa	
ブーム形式	全油圧4段屈折式		全油圧4段屈折式	
最大長さ	32.1m		32.1m	
最大地上高	35.6m		35.6m	
旋回角度	370°限定旋回		370°限定旋回	
操作方式	電磁油圧式(手動・リモコン両用)		電磁油圧式(手動・リモコン両用)	
コンクリート輸送管径	125A		125A	
アウトリガ	形 式	スライド・ジャッキ油圧式	スライド・ジャッキ油圧式	
	フロント強引リヤ	7,600mm	7,600mm	
	リヤ強引アシスト	7,800mm	7,800mm	
	アシスト	1,000mm(固定)	1,000mm(固定)	
	フロント	200kN (20t)	200kN (20t)	
	リヤ	200kN (20t)	200kN (20t)	
操作方式	アシスト	78kN(8t)	78kN(8t)	
	PLCコントロールパネル	PLCコントロールパネル	PLCコントロールパネル	
	架装シャシ	GVW25t級	GVW25t級	
	車両全長	約11,980mm	約11,980mm	
その他	車両全幅	約2,490mm	約2,490mm	
	車両全高	約3,600mm	約3,600mm	
	車両重量乗員	3名	3名	
	車両総重量	約24,990kg	約24,990kg	

※架装シャシにより異なります。

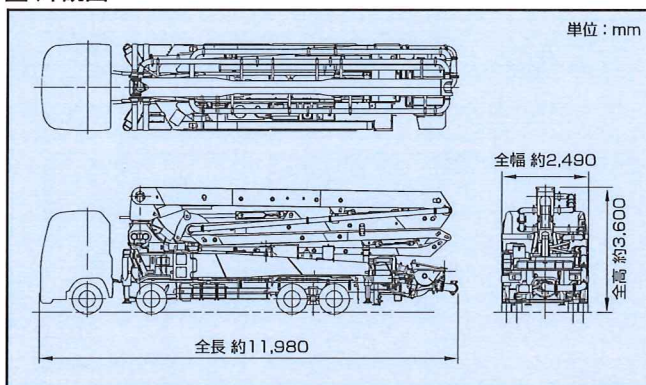
■ 圧送性能



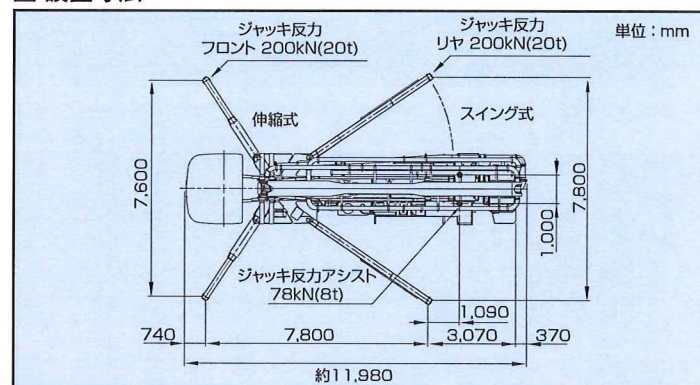
■ ブーム作業範囲図



■ 外観図



■ 設置寸法



KYOKUTO

ピストンクリート®

PY125-36A / PY100-36A-S

新発売

PY125-36A

最大吐出量(9B仕様時)

124m³/h

最大吐出圧力(8B仕様時)

8.5MPa

PY100-36A-S

最大吐出量(9B仕様時)

105m³/h

最大吐出圧力(8B仕様時)

8.5MPa

復活

最適設計で実現、極東の36mが帰ってきました。

インターネットホームページもご利用いただけます。http://www.kyokuto.com/

極東開発工業株式会社 CP(コンクリートポンプ)営業部

本 社 西宮市甲子園口6-1-45 TEL(03)5781-9822

東京本部 東京都品川区東品川3-15-10 TEL(03)5781-9821

北海道支店 TEL(011)251-5701

帯広営業所 TEL(0155)21-4373

旭川営業所 TEL(0166)27-1335

東北支店 TEL(022)236-6692

仙台営業所 TEL(022)236-6692

盛岡営業所 TEL(019)625-5590

青森営業所 TEL(017)722-0745

福島営業所 TEL(024)934-0663

首都圏支店 TEL(03)5781-9825

東京営業所 TEL(03)5781-9825

神奈川営業所 TEL(046)263-7000

千葉営業所 TEL(043)234-3721

茨城営業所 TEL(029)227-5162

北関東支店 TEL(048)668-7712

埼玉営業所 TEL(048)668-7712

高崎営業所 TEL(027)362-6485

新潟営業所 TEL(025)244-9161

甲信営業所 TEL(0263)35-0073

中部支店 TEL(0568)71-2231

名古屋営業所 TEL(0568)71-2231

静岡営業所 TEL(054)267-4100

北陸営業所 TEL(076)263-6691

富山営業所 TEL(076)443-6177

三重営業所 TEL(059)384-3117

関西支店 TEL(0798)66-1011

大阪営業所 TEL(0798)66-1011

兵庫営業所 TEL(0798)66-1011

京都営業所 TEL(075)662-1077

中国支店 TEL(082)232-8358

岡山営業所 TEL(086)232-7781

山陰営業所 TEL(0852)53-0600

四国営業所 TEL(087)882-7640

松山営業所 TEL(089)913-8860

九州支店 TEL(092)471-1001

福岡営業所 TEL(092)471-1001

熊本営業所 TEL(096)387-7255

南九州営業所 TEL(099)253-5768

沖縄営業所 TEL(098)879-6611

- コンクリートポンプを操作するためには、運転に関する特別教育が必要です。
- 年1回特定自主検査を行うことが必要です。
- 定期自主検査(毎日)(毎月)を行うことが必要です。
- 道路を走行する場合は、車両検査に合格した状態で運行してください。

- 本カタログ掲載の内容は、改良のため予告なく変更することがあります。
- 掲載の写真にはオプション仕様を装着している場合があります。
- 製品カラーは撮影条件及び印刷インキの都合上、実際の色とは多少異なって見える場合があります。
- ご使用にあたっては、添付の取扱説明書をよくお読みください。
- 社名・商品名・ロゴ等は各社の商標、または登録商標です。
- このカタログは、2012年9月印刷のものです。

Point

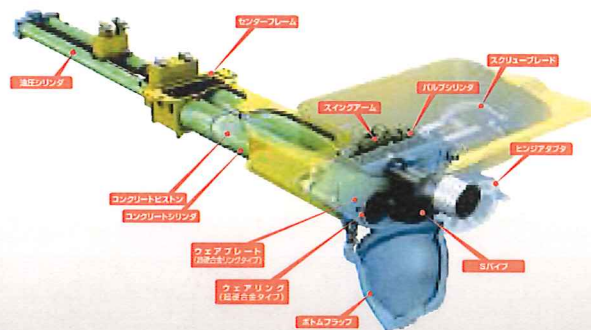
- NEW** M型4段ブーム36m
- NEW** 安全性と作業効率を向上する新開発のブーム速度制御システム(KOMT)を装備
- ブームの揺れを少なくする制振装置(KAVS)を装備
- NEW** 新設計ロングストロークシリンダを採用
- NEW** 新開発油圧システムで生コン吐出時のショックを軽減
PY100-36A-Sのみ
- 摩耗検知穴付きエルボでメンテナンス時期を事前に確認
- 高い安全性を確保した二重構造のツインパイプ
- カウンタバランスバルブが安全性を向上
- 操作パネル標準・高圧ワンタッチ切換スイッチを搭載
- 緊急停止ボタンを有効箇所に設置
- ホップブレード自動安全停止装置を標準装備
- オートリバース機構付スクリーブレードを装備



PY100-36A-S

ペリカンバルブ

「高品位」をレベルアップ。進化する圧送性能。



注) イラストレーションは説明用です。実物と異なる箇所があります。



PY100-36A-S

最適設計によるブームの長尺化を実現。
GVW 25トン級に36mブームの搭載を可能にしました。



NEW



新開発ブーム速度制御システム (KOMT) ※

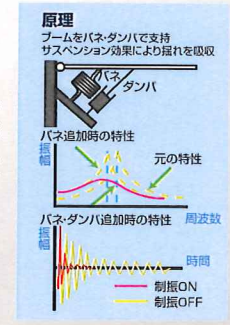
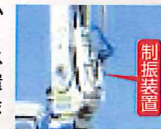
傾斜センサと電磁比例弁を用いた新開発ブーム制御システムによってエンジン回転数を抑えてのブーム速度の最適化、複数ブームの快適動作、各ブームの展開・格納時におけるショックレス(スロースタート・スローストップ)機能を実現し、作業効率の向上、低燃費、安全性の向上を図りました。

※KOMT: Kyokuto Optimal Motion Technology



制振装置 (KAVS) ※

ブームが長くなると圧送作業時のブームの揺れが大きくなります。当社独自の制振装置(KAVS)は高度な油圧制御によるサスペンション効果でブームの振動を抑制します。これによりブームの耐久性が向上し、オペレータのストレスも少なくなり作業環境の向上を実現しました。



※KAVS: Kyokuto AntiVibration System

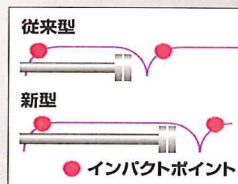
NEW



新設計ロングストロークシリンダ

油圧シリンダは、クラス最長のストローク。このロングストロークシリンダによってSバルブ切り換え回数を減少、ショックの回数を少なくすることで楽な打送を実現。周辺部分にも優しいロングストロークシリンダです。

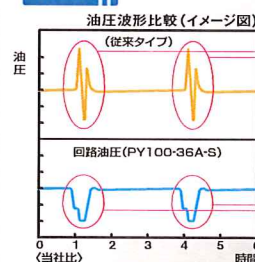
PY125-36A 2,100mm
PY100-36A-S 1,900mm



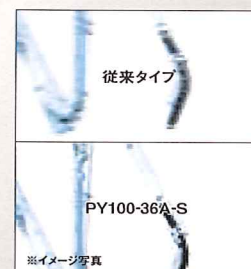
NEW



新開発油圧システム



新開発の油圧回路・制御システムにより、各部に最適な油量と油圧を供給することでSバルブ切り換え前後のメインシリンダピストンのスピードを最適にコントロールすると同時に、圧送負荷にかかわらず最適な油圧でSバルブを切換えることができます。これによりSバルブ切り換え前後のショックを軽減し、本体各部の負担を軽減させます。



PY100-36A-Sのみ



摩耗検知穴付きエルボ

ブームコンクリート配管のベンド部分には摩耗検知穴が付いたロングエルボを装備。生コンの流動性が向上し、配管抵抗を少なくしました。ブーム配管(パイプ・エルボ・ジョイント)は消耗品です。定期的に点検、交換を推奨します。注) 検知穴はあくまで目安です。



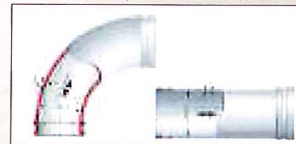
Piston Crete PY125-36A/PY100-36A-S



二重構造のツインパイプ

※標準装備部位は、旋回台内部E36P、E36Q、E36Zのみとなります。

超硬鉄を軟鉄で包み込む二重構造を採用することで、高い安全性を確保しています。また、耐圧強度は6.5MPaに設定しています。



カウンタバランスバルブ

JIS安全要求事項に合わせカウンタバランスバルブ(赤矢印部分)をシリンダ両端部へ直接装着しました。これにより万一、油圧配管を損傷する事態になっても、シリンダを保持し、ブームの落下による事故防止に役立ちます。



操作パネル 標準・高圧ワンタッチ切換スイッチ

見やすく、操作しやすい位置に操作パネルを設置。確実な圧送作業をもたらします。生コン吐出量をデジタル表示する吐出量計を装備。また、省エネ効果を上げるオートアイドリング機構を標準装備しています。スイッチひとつで標準圧送と高圧圧送に切換えることができます。



緊急停止ボタン

ホップブレード、ポンプ、ブーム全ての作業を緊急停止させる安全装置を有効箇所に設置しています。これにより更に安全性を高めました。



ホップブレード自動安全停止装置

自動安全停止装置を標準装備しています。ホップスクリーンを開くとホップブレードの回転を停止させます。JIS安全要求事項に適合しています。



オートリバース機構付スクリーブレード

生コンの品質を均一化させるブレードは、オートリバース機構付のスクリーブレードを標準装備。骨材のかみ込み時に威力を発揮するオートリバース機構と生コンの押込み性が優れたスクリータイプブレードが相まって、無人運転への配慮も十分です。

